



Conceria Settebello

Sostenibilità in pillole



Conceria Settebello

Sostenibilità in pillole

ENERGIA pulita

EMISSIONI ridotte

Da anni Conceria Settebello ha intrapreso un percorso di transizione energetica, investendo in soluzioni innovative per migliorare l'efficienza e ridurre l'impatto ambientale delle proprie attività in termini di emissioni di CO₂. Grazie all'installazione di un **impianto fotovoltaico da 200 kWp** sui propri stabilimenti, la conceria ha incrementato la quota di energia autoprodotta, riducendo il ricorso a fonti fossili e contribuendo a una produzione più sostenibile. Per coprire il restante fabbisogno energetico, l'azienda acquista esclusivamente energia



elettrica proveniente al **100% da fonti rinnovabili**. Parallelamente, nell'ottica di un progressivo efficientamento energetico, **sono state sostituite le caldaie con soluzioni di ultima generazione ad alta efficienza**, riducendo le emissioni dirette di CO₂ e ottimizzando l'uso dell'energia termica. L'insieme di questi interventi ha avuto un impatto positivo trasversale su tutti i comparti produttivi, garantendo un **utilizzo più razionale dell'energia** e una maggiore **sostenibilità dell'intero ciclo** di lavorazione.



IN TEMPO REALE consumi e IMPATTO ambientale

Un **sistema IoT informatizzato** avanzato e customizzato per Conceria Settebello, **valuta gli impatti ambientali associati al singolo lotto di pelle** prodotto dalla conceria, in conformità con la procedura **Life Cycle Assessment (LCA)** definita dalla normativa ISO 14040. Il sistema IoT è costituito da una piattaforma software e da un complesso network di hardware di monitoraggio: la piattaforma raccoglie, gestisce ed elabora dati e informazioni provenienti dalla "rete Settebello" che a sua volta riceve e raccoglie i dati provenienti dalla sensoristica hardware e dal gestionale aziendale.



In questo modo è possibile conoscere durante lo stato di avanzamento della produzione, per ogni articolo e per ogni lotto prodotto, in tempo reale, i **consumi di materie prime, energia elettrica e termica, acqua di processo, la qualità degli scarichi e delle emissioni**, in ogni reparto, fase e sottofase produttiva e relativamente al singolo macchinario, interrogando il sistema che restituisce le informazioni elaborate mediante specifici cruscotti nel front-end. La tecnologia LCA 14.0 permette di etichettare un articolo della conceria con il marchio Settebello MoniLeather®.

Un network di sensori, consente in real-time e in maniera automatica sia il controllo di processo, sia la valutazione degli impatti ambientali associati alla produzione di ogni singolo lotto di pelle prodotto dalla conceria.

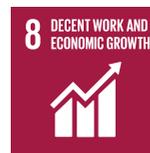
AMPLIAMENTO laboratorio CHIMICO-FISICO



Con un considerevole investimento in strutture, attrezzature e risorse umane specializzate, Conceria Settebello ha **ampliato significativamente il laboratorio chimico-fisico**, consentendo di effettuare controlli più approfonditi su una vasta gamma di prodotti chimici in ingresso, bagni di concia, pellami in vari stadi di lavorazione e altre matrici ambientali. Grazie a questo potenziamento e all'impegno di una squadra altamente specializzata, l'azienda ha conseguito il **Level 2 della certificazione ZDHC nel programma Supplier to Zero**, upgrade che testimonia il costante impegno per una gestione responsabile e sostenibile delle sostanze chimiche in tutte le fasi di produzione.



AUTOMAZIONE e produzione EFFICIENTE



La Conceria ha implementato un sistema di dosatori automatici nei reparti a umido e rifinizione, con l'obiettivo di **migliorare la sicurezza degli operatori** e **ottimizzare i processi produttivi**.

L'installazione di questi impianti riduce significativamente la manipolazione diretta delle sostanze chimiche, limitando l'esposizione a potenziali rischi per la salute e garantendo un maggior controllo sulle quantità impiegate e sulla sicurezza.

L'automazione ha ridotto inoltre notevolmente il rischio di errori umani nel dosaggio dei prodotti, garantendo **elevata precisione** e **minimizzando gli sprechi**. Questo sistema non solo assicura la **costanza** e l'**affidabilità** dei processi produttivi, ma contribuisce anche a mantenere **standard qualitativi elevati e ripetibili nel tempo**.



CONTROLLO della filiera PRODUTTIVA



Ogni pelle prodotta da Conceria Settebello deriva esclusivamente da **scarti della filiera alimentare**, un aspetto riconosciuto con il rinnovo della **certificazione ICEC TS733** ovvero del claim etico "Recuperiamo le nostre pelli dalla filiera alimentare". Questa scelta testimonia il nostro impegno verso una produzione sostenibile e responsabile: un sottoprodotto dell'industria alimentare, diventa materiale di pregio destinato a nuovi usi.

Parallelamente, abbiamo consolidato un rigoroso **percorso di monitoraggio della catena di fornitura**, focalizzato su responsabilità sociale, ambiente, sicurezza, tracciabilità e animal welfare. Attraverso la sottoscrizione di capitoli, la sensibilizzazione sulle certificazioni e gli audit di seconda parte, garantiamo elevati standard lungo tutta la filiera.



GOLD il rating LWG



Grazie a numerosi interventi di miglioramento, portati avanti con costanza nell'ultimo triennio, sia a livello tecnico-strutturale che procedurale-organizzativo, Settebello ha raggiunto la **certificazione LWG GOLD**, un'importante attestazione ambientale, riconosciuta a livello mondiale per l'industria manifatturiera della pelle.

La certificazione LWG GOLD attesta la nostra Supply Chain sostenibile: ogni fase di approvvigionamento e di lavorazione, dalla selezione dei produttori di pellame grezzo, alla gestione dei prodotti chimici e degli scarti, rispetta rigorosi criteri di qualità, tracciabilità e impatto ambientale. Attraverso tecnologie avanzate e protocolli innovativi, investiamo in **ricerca e sviluppo** per garantire continuità, sicurezza e affidabilità, proteggendo la salute dei lavoratori, dell'ambiente e delle comunità.

L'obiettivo è migliorare l'impatto ambientale del settore della pelle e garantire una maggiore sostenibilità lungo tutta la filiera



OLTRE il 99,5% degli IMBALLAGGI riciclati

12 RESPONSIBLE
CONSUMPTION
AND PRODUCTION



Per dare concretezza al proprio impegno verso l'economia circolare, Conceria Settebello utilizza **quasi il 100% di imballaggi riciclati**, contribuendo significativamente alla **riduzione dell'impatto ambientale**.

I materiali morbidi per la copertura delle pelli - **nylon, estensibile e cappucci per bancali** - non seguono più il percorso tradizionale di smaltimento, ma vengono **recuperati e rigenerati** da aziende specializzate per rientrare nel ciclo produttivo. Analogamente le taniche e i fusti contenenti prodotti chimici sono sottoposti a un rigoroso trattamento di lavaggio e bonifica per il riuso o il riciclo.

In generale tutta la gamma degli imballaggi - **scatole in cartone, carta da imballo, pallet e nastro adesivo** - deriva da una politica di acquisto responsabile, che privilegia **materiali recuperati o riciclati**, eliminando in oltre il 99,5% dei casi l'uso di materiali vergini.



CODICE INTERNO e Bilancio DI SOSTENIBILITÀ



Per comunicare la propria mission e **coinvolgere tutti gli attori chiave della catena di approvvigionamento**, Conceria Settebello ha formulato un Codice di Sostenibilità. Il documento si integra con il Codice Etico, approfondendo i principi, i valori e le norme che l'azienda si propone di seguire nell'ambito di una **prospettiva ESG** (Ambientale, Sociale e di Governance). Il Codice di Sostenibilità è scaricabile inquadrando il qr code.



La redazione annuale del Bilancio di Sostenibilità rappresenta da anni il principale strumento attraverso il quale Conceria Settebello intende rendicontare a tutti gli stakeholder il proprio impegno nel perseguire pratiche responsabili e sostenibili. Un impegno che si traduce in **azioni concrete e misurabili per ridurre l'impatto ambientale**, per promuovere il **benessere dei lavoratori** e contribuire allo **sviluppo della comunità in cui l'azienda opera**.

L'ultimo Bilancio di Sostenibilità è scaricabile inquadrando il qr code.



GIOVANI E FUTURO per il comparto e il territorio



Giunto alla **sesta edizione**, il contest **"Talent in Tannery"** conferma l'impegno di Conceria Settebello nella formazione dei giovani e nel dialogo con il territorio. Alcuni studenti delle scuole superiori hanno l'opportunità di svolgere un tirocinio curriculare in azienda e di osservare e comprendere l'intero processo conciario, acquisendo esperienza diretta in tutti i reparti: dalle botti al wet blue, dalle lavorazioni meccaniche alla rifinitura, fino al magazzino e al laboratorio chimico-fisico. Seguiti da tutor aziendali, i

partecipanti sviluppano competenze tecniche e trasversali, fondamentali per inserirsi nel mondo del lavoro. Il vincitore del contest riceve una Wild Card, che gli consente di iniziare un tirocinio in Conceria Settebello subito dopo il diploma. "Talent in Tannery" si inserisce in un progetto più ampio che vede i vertici aziendali incontrare annualmente le scuole secondarie del territorio per far conoscere il settore conciario e le sue opportunità professionali: investire nelle nuove generazioni è essenziale per **garantire continuità e innovazione a tutto il comparto**.



SOSTENIBILITÀ in fiera

con SCART e San Patrignano

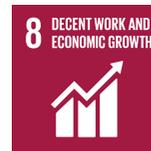
Confermata dal 2022 la partnership con Scart, il progetto artistico del Gruppo Hera che da oltre venticinque anni trasforma i rifiuti in arte. Ogni elemento d'arredo dello stand alla fiera di Lineapelle, è stato realizzato con **materiali di scarto recuperati dalle attività produttive della conceria**. Nel progetto è stata coinvolta anche la comunità di San Patrignano che da un vecchio bottale della conceria ha realizzato un bancone bar e quattro tavoli dal design unico.

Anche con l'arte è possibile raccontare l'impegno e l'attenzione di Conceria Settebello per la bellezza e la responsabilità sociale.



COMPENSAZIONI CO₂

PIANTUMAZIONE alberi



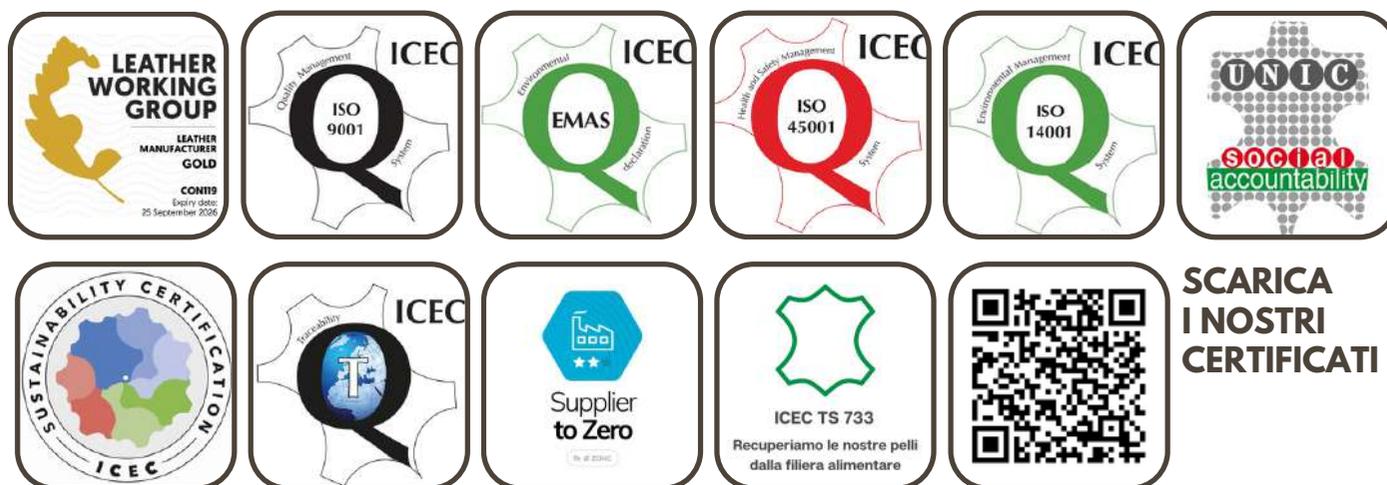
Conceria Settebello adotta un approccio integrato alla gestione sostenibile delle risorse, anche supportando un'economia sempre più circolare. L'azienda conferisce ogni anno i propri **pallet usati** a una società specializzata, favorendone il **riutilizzo e il riciclo** e contribuendo alla **riduzione del consumo di legno vergine** oltre a ridurre le emissioni di CO₂ legate alla produzione e allo smaltimento degli imballaggi (**24,6 tonnellate le emissioni di Co2 evitate**). Parallelamente, la Conceria ha rafforzato il proprio impegno sostenendo, attraverso una donazione all'associazione **Treedom**, la piantumazio-

ne di 170 alberi di cacao in Camerun. Questo intervento non solo contribuisce all'**assorbimento di CO₂ (-9,35 tonnellate di Co2)** e alla riduzione dell'impatto ambientale, ma favorisce anche il **sostegno economico alle comunità locali**, promuovendo pratiche agroforestali responsabili e in linea con gli obiettivi di sviluppo sostenibile.



LE NOSTRE certificazioni

Conceria Settebello è stata **fra le prime del settore a ottenere riconoscimenti** tra cui le certificazioni UNI EN ISO 9001, 14001 e il Codice di Condotta UNIC. Si sono poi aggiunti la registrazione EMAS, la certificazione della tracciabilità dei pellami in ingresso ICEC TS_410, il sistema di gestione sicurezza UNI ISO 45001, il protocollo LWG e il claim etico "Recuperiamo le nostre pelli dalla filiera alimentare" (ICEC TS 733). Infine, anche l'attestazione ICEC sull'impegno della conceria per la sostenibilità e la certificazione ZDHC Supplier to zero.



PROGETTI in corso 2025-2026



A seguito del completamento dell'ampliamento infrastrutturale e produttivo, verrà condotta una nuova diagnosi energetica. L'obiettivo è analizzare in modo sistematico i consumi energetici e individuare ulteriori margini di miglioramento in termini di efficienza, riduzione delle emissioni e ottimizzazione dei processi produttivi.



La Conceria punta a potenziare il monitoraggio in tempo reale di energia elettrica, termica e risorsa idrica, estendendo il sistema di sensoristica e misurazione ai nuovi stabilimenti, macchinari e impianti ausiliari. L'obiettivo è ottimizzare i consumi, ridurre gli sprechi e garantire un uso più responsabile delle risorse.



Si prevede un incremento delle ore di formazione interna per il personale, con l'obiettivo di rafforzare le competenze tecniche, promuovere l'innovazione e diffondere una cultura aziendale basata su efficienza, sostenibilità e qualità.



L'azienda prevede di avviare un'analisi strutturata del livello di circolarità dei propri processi produttivi e dei prodotti, con l'obiettivo di quantificare il grado di recupero delle materie prime, la riduzione degli scarti e l'efficienza nell'utilizzo delle risorse.

Responsabile Sostenibilità in Conceria Settebello

Sara Casalini

s.casalini@settebelloconceria.it

Progetto grafico ed editoriale

Cristina Sagliocco

Stampa

Supergrafica

Finito di stampare

Febbraio 2025



CONCERIA SETTEBELLO Spa

Via XXV Luglio 32, 56029 Santa Croce sull'Arno (PI)

0571.366.760 | www.settebelloconceria.it